

MILES DOT5.1

MILES DOT5.1 – синтетическая тормозная жидкость с пониженной вязкостью, предназначенная для тормозных систем с ABS и ESP.

ПРИМЕНЕНИЕ

Тормозная жидкость MILES DOT 5.1 предназначена для использования в гидроприводах тормозов и сцеплений автомобилей и мототехники в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Особенно эффективна при экстремальной эксплуатации в условиях повышенной влажности.

СВОЙСТВА

MILES DOT 5.1 соответствует требованиям спецификации CLASS 5.1 ISO 4925.

- Сохраняет стабильность при экстремально низких и высоких температурах и нагрузках, возникающих при эксплуатации
- Высокий уровень класса тормозной жидкости позволяет совмещать MILES DOT 5.1 с тормозными жидкостями более низкого класса, такими как DOT 3, DOT 4, DOT 4 CLASS 6
- Имеет гликолевую основу, не совместима с силиконовой тормозной жидкостью DOT 5.0.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Тормозная жидкость гигроскопична, поэтому ее следует хранить в плотно закрытой упаковке. После отбора части тормозной жидкости из контейнера его следует немедленно закрыть. При использовании продукта необходимо соблюдать рекомендации, приведенные в паспорте безопасности, а также меры предосторожности при работе с химическими веществами.

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения тормозной жидкости MILES DOT 5.1 составляет 5 лет при хранении в оригинальной герметично закрытой упаковке.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ISO 4925 CLASS 5.1	MILES DOT 5.1
Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: минус 40 °С, не более	900	813
100 °С, не менее	1,5	2,1
Низкотемпературные свойства: состояние жидкости после выдержки при температуре минус 40 °С в течение 144 ч.		
· внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка
· время прохождения пузырька воздуха, сек., не более	10	1
· внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка
состояние жидкости после выдержки при температуре минус 50°С в течение 6 ч.		
· время прохождения пузырька, сек., не более	35	3
Температура кипения сухой жидкости , °С, не ниже	260	268
Температура кипения увлажненной тормозной жидкости, °С, не ниже	180	183
Стабильность при высокой температуре, изменение температуры кипения, °С, не более	5,0	1,5
Воздействие на резину резина марки 51-1524: при температуре плюс 70 °С в течение 72 ч.		
· изменение объема, %	0-10	0,04
· изменение твердости, ед. Шор А	минус 10-0	минус 2,7
внешний вид резины после испытания	Клейкость, вздутие и шелушение не допускаются	Клейкость, вздутие и шелушение отсутствуют
Показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах	7,0-11,5	8
Взаимодействие с металлами при температуре 100 °С в течение 120 ч.: · изменение массы пластин, мг/см ² , не более		
белая жель	0,2	0,01
алюминий Д-16	0,1	0,00
чугун Сч25	0,2	0,03
сталь Ст10	0,2	0,00
медь М1	0,4	0,01
латунь Л63	0,4	0,01
· состояние металлических пластинок после взаимодействия с жидкостью внешний вид пластин	Раковины и шероховатости, видимые невооруженным глазом, не допускаются. Допустимо небольшое изменение цвета (цвета побежалости).	выдерживает испытание
состояние тормозной жидкости: · внешний вид	Без желеобразования и кристаллического осадка	Без желеобразования и кристаллического осадка
· показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах	7,0-11,5	7,2
Совместимость с водой при температуре минус 40 °С в течение 24 ч. · внешний вид		
· время прохождения пузырька, сек., не более	10	2
при температуре плюс 60 °С в течение 24 ч. · внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоения	Прозрачная жидкость без расслоения
Содержание механических примесей, % масс., не более	0,03	Отсутствует